



Città di
**CERNUSCO
SUL NAVIGLIO**
Provincia di Milano



PER CONSEGNA ED INFORMAZIONI

Telefono 02/9278284 - 02/9278403
email tari.cernuscogn@cemambiente.it

ORARI SPORTELLO UFFICIO TASSA RIFIUTI:
LUN. 8.30/12.30 15.00/18.30
MER. E VEN. 8.30/12.30

Numero verde **800.342.266**

ATTENZIONE! Ai sensi dell'art. 30 del Reg. Com. TARI vigente, la presente comunicazione preventiva deve essere inoltrata al Comune, entro il 30 giugno del corrente anno, con effetti sul servizio e sulla tassazione a decorrere dal 1° gennaio dell'anno prossimo;
Non sono ammesse in alcun caso le comunicazioni tardive, pervenute dopo il termine del 30 giugno del corrente anno.

T A R I
TASSA SUI RIFIUTI
Comune di Cernusco sul Naviglio

COMUNICAZIONE CONFERIMENTO RIFIUTI URBANI AL DI FUORI DEL SERVIZIO PUBBLICO - UTENZE NON DOMESTICHE
(Artt. 29 e 30 del Regolamento per la disciplina della TARI - atto C.C. n. 88 del 20/12/2021)

UTENZE NON DOMESTICHE (IMPRESA alla quale è intestata la cartella TARI)

IMPRESA INDIVIDUALI

- Cognome e Nome: _____
- Luogo di Nascita: _____ Data di Nascita _____
- Codice Fiscale* _____ P.Iva* _____
- Domicilio Fiscale: Via _____ n. _____
- Comune _____ Cap _____ Prov. _____
- Tel. _____ PEC* _____
- **Indirizzo spedizione*:** Via _____ n. _____
- Comune: _____ C.a.p. _____ Prov. _____

SOCIETA' O ENTI

- RAGIONE SOCIALE _____
- P. IVA* _____ C.F. * _____
- Domicilio Fiscale:** Via _____ n. _____
- Comune: _____ C.a.p. _____ Prov. _____
- TEL. _____ PEC* _____
- Indirizzo spedizione*:** Via _____ n. _____
- Comune: _____ C.a.p. _____ Prov. _____
- LEGALE RAPPRESENTANTE:
- Cognome e Nome: _____
 - Codice Fiscale: _____

Data di inizio occupazione/detenzione/variazione (1) ____/____/____

Attività svolta _____ Codice Ateco _____

Categoria TARI _____ (Prendere visione elenco Categorie Attività)

SUPERFICIE UTILE DI METRI QUADRATI CALPESTABILI (2)

mq. _____ destinazione d'uso _____ (produzione rifiuti speciali SI NO)

mq. _____ destinazione d'uso _____ (produzione rifiuti speciali SI NO)

mq. _____ destinazione d'uso _____ (produzione rifiuti speciali SI NO)

mq. _____ destinazione d'uso _____ (produzione rifiuti speciali SI NO)

superficie scoperta operativa mq _____ (3) superficie scoperta non operativa mq _____ (4)

UNITA' IMMOBILIARE

SITA IN VIA _____ N. _____ PIANO _____ INTERNO _____

IDENTIFICATIVI CATASTALI (obbligatori)

| TIPOLOGIA | FOGLIO | NUMERO (MAPPALE) (PARTICELLA) | SUBALT. | CAT. | CLASSE | PER FABBRICATI INDUSTRIALI: INDICARE SE IN USO SOLO UNA PORZIONE |
|------------|--------|-------------------------------------|---------|------|--------|---|
| ATTIVITA' | | | | | | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO |
| ATTIVITA' | | | | | | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO |
| PERTINENZA | | | | | | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO |
| PERTINENZA | | | | | | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO |

PROPRIETARIO DELL'IMMOBILE SI NO

Se "NO" indicare le generalità del proprietario delle unità immobiliari sopraindicate.

Cognome e Nome del proprietario _____

Residente in _____

DICHIARO

sotto la mia responsabilità e consapevole di quanto previsto dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445 sulla responsabilità penale cui può andare incontro in caso di dichiarazioni mendaci e di falsità in atti e di quanto previsto dall'art. 75 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445, che prevede la decadenza dai benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base della dichiarazione non veritiera

- Che a decorrere **dal 1° gennaio dell'anno** _____ conferirò al di fuori del servizio pubblico la totalità dei rifiuti urbani prodotti, avviandoli a recupero come da attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero dei rifiuti stessi che si allega alla presente comunicazione;
- Che mi avvarrò di tale facoltà per **n. _____ anni** (non meno di n. 5 anni);
- Che a tal fine ho stipulato regolare contratto con la/le ditta/e, società, ente, cooperativa o altro indicate nell'allegato B.
- Che sono a conoscenza che:
 - sono escluso dalla corresponsione della sola parte variabile della tassa riferita alle specifiche superfici oggetto di tassazione e che, per tali superfici, sono tenuto alla corresponsione della parte fissa;
 - la presente comunicazione preventiva deve essere inoltrata al Comune, entro il 30 giugno di quest'anno, con effetti sul servizio e sulla tassazione a decorrere dal 1° gennaio dell'anno prossimo;
 - Non sono ammesse in alcun caso le comunicazioni tardive, pervenute dopo il termine del 30 giugno del corrente anno;
 - Che entro il 28 febbraio di ciascun anno dovrò comunicare all'Ufficio Tributi, tramite PEC, i quantitativi dei rifiuti urbani avviati autonomamente a recupero nell'anno precedente allegando

attestazione rilasciata dal/i soggetto/i che hanno effettuato il recupero dei rifiuti urbani indicando quanto previsto ai commi 10 e 11 dell'art. 30 del Regolamento;

- Che nel caso di cambio del soggetto con cui è stato stipulato il contratto o di rinnovo del contratto in essere dovrò darne comunicazione con le stesse modalità all'Ufficio Tributi almeno 60 giorni prima della scadenza del contratto in essere;
- Che se intendo prolungare il periodo di esercizio dell'opzione oltre gli anni indicati nella presente comunicazione (non inferiori a 5) dovrò ripresentare nuova comunicazione entro il 30 giugno dell'ultimo anno di esercizio;
- Il Comune ha la facoltà di effettuare controlli ed ispezioni al fine di verificare la coerenza e la correttezza delle rendicontazioni presentate rispetto all'attività svolta ed alle quantità prodotte;
- Nel caso di comportamenti non corretti o dichiarazioni mendaci sarò sanzionato, salvo più gravi violazioni, attraverso il recupero della TARI dovuta e l'applicazione della disciplina prevista per le dichiarazioni infedeli;
- Nel caso di omessa presentazione della rendicontazione dell'attività di recupero o quando non si dimostri il totale recupero dei rifiuti il Comune provvede al recupero della quota variabile indebitamente esclusa dalla tassazione;
- Che ho la facoltà di riprendere ad usufruire del servizio pubblico, prima della scadenza del periodo di esercizio dell'opzione di avvalersi di soggetti privati indicato nel presente modello, comunicandolo all'Ufficio Tributi del Comune, tramite PEC, entro il 30 giugno di ciascun anno, con effetti a decorrere dall'anno successivo e salvo parere favorevole dell'Ufficio Ecologia e del gestore del servizio rifiuti del comune;
- Che la presente comunicazione è valida anche quale denuncia di variazione ai fini TARI.

Si allegano (obbligatorio):

- **copia planimetria in scala dei locali e delle aree assoggettabili**
- **iscrizione alla camera di commercio o all'albo degli artigiani**
- **documentazione comprovante la stipula del/i contratto/i**

Data _____

Il Denunciante _____

(*) NOTE ALLA COMPILAZIONE

1. La data di inizio occupazione/conduzione è in essere, senza possibilità di prova contraria, dalla data di concessione e/o autorizzazione, ovvero se antecedente dalla data di stipula del contratto di locazione o da quelle di presentazione della denuncia di inizio attività o da quanto risulta dichiarato alla camera di commercio o da qualsiasi altro documento che comprovi la disponibilità delle aree e dei locali in questione (at. 15).
2. Ai fini della determinazione della superficie tassabile si considerano tutti i locali e le aree scoperte operative; non soggetti alla Tariffa i locali quali centrali termiche, locali riservati ad impianti tecnologici quali cabine elettriche, vani ascensori, celle frigorifere, locali di essiccazione e stagionatura (senza lavorazione), silos e simili (ove non si abbia di regola la presenza umana). Sono escluse dal calcolo delle superfici le aree a verde ed ogni altra superficie pertinenziale non coperta.
3. Per superficie scoperta operativa si intende l'area esterna adibita a stoccaggio merce, deposito, carico/scarico, zona di lavorazione, esposizione, sosta veicoli in attesa di consegna.
4. Per superficie scoperta NON operativa si intende l'area esterna adibita unicamente a transito e/o manovra, posteggio/sosta automezzi dipendenti/clienti.

In caso di smaltimento in proprio di rifiuti assimilati agli urbani, al fine di ottenere la riduzione prevista dall'art. 26 del Reg. Com. si ricorda di fornire entro 28/02 dell'anno successivo la documentazione comprovante i kg di rifiuti smaltiti tramite ditte autorizzate durante l'esercizio precedente. La mancata consegna della documentazione sopra indicata entro la data prevista comporterà la perdita della suddetta riduzione.

Per tutto quello non indicato nel presente modulo si rimanda al Regolamento Comunale Tassa Rifiuti vigente.

INFORMATIVA AI SENSI DELL'ART. 13 DELLA LEGGE 196/2003

Ai sensi dell'art. 13 della Legge 196/03 "Tutela delle persone e di altri soggetti rispetto al trattamento dei dati personali", in relazione agli elementi che verranno acquisiti, si informa che:

1. Trattamento finalizzato all'applicazione della TARI - Tassa sui Rifiuti;
2. Il trattamento è effettuato mediante l'inserimento dei dati negli atti inerenti la pratica e nell'archivio dell'ufficio;
3. Il conferimento dei dati è obbligatorio;
4. Un eventuale rifiuto a fornire i dati richiesti comporta l'impossibilità dell'applicazione della TARI;
5. Titolare del trattamento dei dati è il COMUNE DI CERNUSCO SUL NAVIGLIO;
6. Responsabile del trattamento dei dati è CEM AMBIENTE SPA, gestore della TARI per conto del Comune di Cernusco sul Naviglio.

Il sottoscritto, debitamente informato che i dati sopra riportati sono prescritti dalle disposizioni vigenti ai fini del procedimento per il quale sono richiesti, concede il proprio assenso affinché vengano utilizzati, trattati e conservati e trasmessi agli uffici preposti in conformità alle disposizioni di cui al Regolamento UE n. 2016/679 e dal D.Lgs. n. 196 del 30/6/2003, così come modificato e integrato dal D.Lgs. n. 101 del 10/8/2018.

Luogo e Data _____

Il Dichiarante _____

ALLEGATO "A"

CATEGORIE ATTIVITA' - UTENZE NON DOMESTICHE

| N. | CATEGORIA ATTIVITA' |
|---------------|--|
| 1 | <i>Musei, Biblioteche, Scuole, Associazioni, Luoghi di culto</i> |
| 2 | <i>Cinematografi, Teatri</i> |
| 3 | <i>Autorimesse, Magazzini senza alcuna vendita diretta</i> |
| 3-bis | <i>Depositi di logistica e spedizione</i> |
| 4 | <i>Campeggi, Distributori di carburanti, Impianti sportivi</i> |
| 5 | <i>Stabilimenti balneari</i> |
| 6 | <i>Esposizioni, Autosaloni</i> |
| 7 | <i>Alberghi con ristorante</i> |
| 8 | <i>Alberghi senza ristorante</i> |
| 9 | <i>Case di cura e riposo</i> |
| 10 | <i>Ospedali</i> |
| 11 | <i>Uffici, Agenzie, Studi professionali</i> |
| 12 | <i>Banche, Istituti di credito</i> |
| 13 | <i>Negozi di abbigliamento, Calzature, Librerie e cartolerie, Ferramenta</i> |
| 13-bis | <i>Centri commerciali con negozi di abbigliamento, calzature, libreria e cart, ferramenta con superficie complessiva superiore ai 20.000 mq.</i> |
| 14 | <i>Edicole, Farmacie, Tabaccai, Plurilicenze</i> |
| 15 | <i>Negozi particolari quali filateria, tende e tessuti</i> |
| 16 | <i>Banchi di mercato beni durevoli</i> |
| 17 | <i>Attività artigianali tipo botteghe: Parrucchiere, Barbiere</i> |
| 18 | <i>Attività artigianali tipo botteghe: Falegname, Idraulico, Fabbro</i> |
| 19 | <i>Carrozzerie, Autofficine, Elettrauto</i> |
| 20 | <i>Attività industriali con capannoni di produzione</i> |
| 21 | <i>Attività artigianali con produzione di beni specifici</i> |
| 22 | <i>Ristoranti, Trattorie, Osterie, Pizzerie, Pub</i> |
| 23 | <i>Mense, Birrerie, Amburgherie</i> |
| 24 | <i>Bar, Caffè, Pasticcerie</i> |
| 25 | <i>Supermercati, Pane e pasta, Macellerie, Salumi e formaggi</i> |
| 26 | <i>Plurilicenze alimentari e/o miste</i> |
| 27 | <i>Ortofrutta, Pescherie, Fiori e piante, pizza al taglio</i> |
| 28 | <i>Ipermercati di generi misti</i> |
| 29 | <i>Banchi di mercato generi alimentari</i> |
| 30 | <i>Discoteche, Night club</i> |

