



CITTA' DI CERNUSCO SUL NAVIGLIO
CITTA' METROPOLITANA DI MILANO



PROGETTO
DEFINITIVO/ESECUTIVO

PROGETTO DI SOSTITUZIONE E
RESTAURO DEI SERRAMENTI
ESTERNI E DELLE ANTE
D'OSCURO
DI VILLA ALARI

COMMITENZA: CITTA' DI CERNUSCO SUL NAVIGLIO (MI)

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO:
COLLABORATORI TECNICI AL RUP:

Arch. Marco ACQUATI
Arch. Giuseppe VITAGLIANO
Geom. Laurena MARTELOTTA

PROGETTO: RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO DI PROFESSIONISTI

CAPOGRUPPO:

PROGETTISTA E DIREZIONE LAVORI, RESTAURATORE
Prof. Ph.D. Arch. Paola BASSANI
Specializzata in Restauro dei Monumenti
Via Maspero 11, 21100 Varese

MANDANTI:

PROGETTISTA E D.O. OPERE STRUTTURALI E DI CONSOLIDAMENTO
Prof. Ing. Lorenzo JURINA
Via Quartiere Aurelia 29, 20060 Cassina de' Pecchi (Mi)

COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE ED ESECUZIONE,
RILIEVI E D.O. OPERE ARCHITETTONICHE
Arch. Alberta CHIARI
Via Roma 75, 25033 Cologne (Bs)

RILIEVI - GIOVANE PROFESSIONISTA
Ing. Arch. Antonetta NUNZIATA
Via Croce 129, 80036 Palma Campania (NA)

STORICO DELL'ARTE
Dott.ssa Alessandra DI GENNARO
Via Della Cooperazione 9, 20883 Mezzago (MB)



QUADRO ECONOMICO

Q.E.

RE.13

GENNAIO 2021

REV. AGGIORNAMENTO 14.02.21

SCALA --

QUADRO ECONOMICO
Restauro serramenti esterni e degli antoni d'oscuro di Villa Alari

VOCE	DESCRIZIONE	IMPORTO
1	Importo lavori Base di Gara	€ 475 645,02
2	Importo per l'attuazione dei Piani di Sicurezza (NON soggetti a Ribasso di gara)	€ 74 354,98
3	somma (1)	€ 550 000,00
4	Rilievi, accertamenti e indagini	€ 1 500,00
5	Imprevisti	€ 2 740,56
6	Accantonamento art. 113 Decreto legislativo 18 aprile 2016, n. 50 (2% somma (1))	€ 11 000,00
7	Attività Amministrativa Supporto al RUP Dlgs 81/08	€ 0,00
8	Spese per pulizia straordinaria (disinfestazione)	€ 5 000,00
9	Spesa per pubblicità, Opere artistiche e ANAC	€ 1 500,00
10	Spese per accertamenti, collaudi statici e amministrativi	€ 0,00
11	Spese Tecniche Progettazione e D.L., Contr. Integr, INPS, IVA al 22%	€ 106 483,44
12	Spese tecniche collaudo, Contr. Integr, IVA 22%	€ 5 196,00
13	Spese serramenti campione	€ 6 380,00
14	Iva su lavori (10% somma 1)	€ 55 000,00
15	somma (2)	€ 194 800,00
	TOTALE Q.E	€ 744 800,00