



ATTENZIONE! Ai sensi dell'art. 29 del Reg. Com. TARI vigente, il presente modulo andrà consegnato **entro e non oltre 90 gg** dalla data dell'inizio variazione (*) a mezzo e-mail, fax, spedizione postale o brevi manu, **al Comune di Cernusco S/N - Ufficio tributi**, tramite le modalità indicate.
La mancata presentazione del documento comporterà l'applicazione di sanzioni ai sensi dell'art. 33 del vigente Regolamento Comunale.

PER CONSEGNA ED INFORMAZIONI
Telefono 02/9278284-403 FAX 02/9278337
email tari.cernuscogn@cemambiente.it

ORARI SPORTELLO UFFICIO TASSA RIFIUTI:
LUN. 8.30/12.30 15.00/18.30
MER. E VEN. 8.30/12.30

Numero verde 800.342.266

T A R I
TASSA SUI RIFIUTI
Comune di Cernusco sul Naviglio

**DENUNCIA DI OCCUPAZIONE /VARIAZIONE TASSA SUI RIFIUTI
LOCALI AD USO DOMESTICO**

(Regolamento per l'istituzione e l'applicazione della tassa sui rifiuti approvato C.C. 21 del 07/04/2014)

PERSONA FISICA (Alla quale verrà intestata la cartella esattoriale)

- Cognome e Nome: _____
- Luogo di Nascita: _____ Data di Nascita _____
- Codice Fiscale: (obbligatorio) _____ e-mail _____
- Indirizzo di residenza: _____
- Indirizzo di spedizione: _____ Tel. _____
- Comune: _____ C.a.p. _____

Data di inizio occupazione /variazione(*1) ____/____/____ **num.occupanti** _____
Intestatario scheda residente **SI** **NO**

Generalità degli occupanti:

cognome	nome	rapporto di parentela (coniuge/figlio/convivente)
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

Precedente occupante intestatario della Tassa è il Sig./Sig.ra _____
_____ che ha versato l'imposta sino al ____/____/____

SUPERFICIE CALPESTABILE COMPLESSIVA(*2)

- | | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|
| mq. _____ per abitazione | mq. _____ per cantina |
| mq. _____ per taverna | mq. _____ per mansarda |
| mq. _____ per sottotetto | mq. _____ per box/posto auto coperto |
| mq. _____ per box/posto auto coperto | mq. _____ per box/posto auto coperto |
| mq. _____ per (altro) _____ | |

UNITA' IMMOBILIARE

SITA IN VIA _____ N. _____ PIANO _____ INTERNO _____

IDENTIFICATIVI CATASTALI (OBBLIGATORI)

TIPOLOGIA	FOGLIO	NUMERO (MAPPALE) (PARTICELLA)	SUBALT.	CAT.	CLASSE	SUPERFICIE CATASTALE
ABITAZIONE						
PERTINENZA						
PERTINENZA						
ALTRO						

PROPRIETARIO DELL'IMMOBILE SI NO
Se "NO" indicare le generalità del proprietario delle unità immobiliari sopraindicate.

Cognome e Nome del proprietario _____

Amministratore di condominio _____ tel _____

Si allega copia planimetria locali e delle aree assoggettabili(*3). SI NO

Utilizzo contenitore per compostaggio per scarti organici(*4). SI NO

Dichiaro di accettare la tassazione corrispondente ai locali sopra denunciati in base alle tariffe vigenti **impegnandomi a presentare denuncia nel caso di variazione degli elementi di quantificazione della tassa rifiuti.**

EVENTUALI NOTE:

Ai sensi della L. 196/03 acconsento al trattamento dei dati personali ai soli fini dell'applicazione della Tassa Rifiuti.

Data _____ Il Denunciante _____

(*) NOTE ALLA COMPILAZIONE

1. La data di inizio occupazione/conduzione è in essere, senza possibilità di prova contraria, dalla data di stipula del contratto di locazione o, se antecedente, dalla data di richiesta di residenza anagrafica o dalla data di acquisto qualora l'immobile abbia i requisiti necessari alla tassazione (art. 15).
2. Ai fini della determinazione della superficie tassabile si considerano tutti i locali compresi soppalchi, mansarde, taverne, lavanderie, autorimesse, cantine, tettoie, ripostigli e soffitte di pertinenza limitatamente alla parte del locale con altezza superiore o uguale a mt. 1,50 (art. 11).
Sono escluse dal calcolo delle superfici le unità immobiliari vuote e prive delle tre utenze (gas, luce, acqua), i cortili, le terrazze, le aree verdi ed ogni altra superficie pertinenziale non coperta (art. 8).
Per individuare gli estremi catastali occorre riferirsi ai certificati catastali delle unità immobiliari oppure all'atto di acquisto.
3. Se non si conosce l'esatta metratura dei locali occupati, occorre allegare la relativa planimetria in scala appropriata.
4. Per il compostaggio dei propri scarti organici è prevista una riduzione (art. 23) a fronte della presentazione della documentazione attestante l'acquisto dell'apposito contenitore.

Per tutto quello non indicato nel presente modulo si rimanda al Regolamento Comunale vigente.

Il sottoscritto conferma di aver ricevuto completa informativa ex art. 13 e 14 GDPR 2016/679 e normativa nazionale vigente in materia di trattamento e protezione dei dati personali finalizzata alla gestione della TARI, gestita in nome e per conto di Comuni che ne hanno affidato il servizio a CEM AMBIENTE SPA, disponibile sul nostro sito al seguente indirizzo: <http://www.cemambiente.it>, e ne acconsente al trattamento per le finalità, nei limiti e secondo le modalità in essa descritte.